# Formtracer

●一台2用的复合机型

## Formtracer Extreme
## SV-C4500CNC/SV-C4500CNC HYBRID TYPE1
## 525系列 — CNC表面粗糙度和轮廓测量系统

MeasurLink® ENABLED
Data Management Software by Mitutoyo



**SV-C4500CNC** (轮廓检出器同驱动器倾斜装置和Y轴工作台一起安装)



**SV-C4500CNC HYBRID TYPE1**(非接触检出器安装实例)

### ■SV-C4500CNC规格*

| 型号 | | | SV-C4500CNC |
|---|---|---|---|
| X1轴 (驱动部) | | 测量范围 | 200mm |
| | | 分辨力 | 0.05μm |
| | | 长度基准 | 反射型线性编码器 |
| | 轮廓形状 | 直线度 | 2μm/200mm |
| | | 示值误差 (20°C) | ±(0.8+4L/200)μm L: 测量长度 (mm) |
| | 表面粗糙度 | 直线度 | 0.5μm/200mm |
| Z1轴 (检出器) | 轮廓形状 | 测量范围 | 60mm (±30mm水平方向) |
| | | 分辨力 | 0.02μm |
| | | 长度基准 | 圆弧形标尺 |
| | | 示值误差 (20°C) | ±(0.8+\|2H\|/100)μm H: 水平位置上的测量高度(mm) |
| | 表面粗糙度 | 测量范围 | 800μm/80μm/8μm |
| | | 分辨力 | 0.01μm/0.001μm/0.0001μm |
| Z2轴 (立柱) | | 测量范围 | 从300mm或500mm选择(根据所选规格不同) |
| | | 分辨力 | 0.05μm |

* 测量仪主体构成品的一部分使用天然石材，石材表面可能会有纹路。

### ■SV-C4500CNC HYBRID TYPE1规格*

| 型号 | | | SV-C4500CNC HYBRID TYPE1 |
|---|---|---|---|
| X1轴 (驱动部) | | 测量范围 | 200mm |
| | | 分辨力 | 0.05μm |
| | | 长度基准 | 反射型线性编码器 |
| | 轮廓形状 | 直线度 | 2μm/200mm |
| | | 示值误差(20°C) | ±(0.8+4L/200)μm L：测量长度(mm) |
| | 表面粗糙度 | 直线度 | 0.5μm/200mm |
| | 非接触 | 直线度 | 0.5μm/200mm |
| | | 示值误差 | ±(0.8+4L/200)μm L：测量长度(mm) |
| Y轴 | | 测量范围 | 200mm |
| | | 分辨力 | 0.05μm |
| | | 最大载重质量 | 20kg |
| Z1轴 | 轮廓形状 | 测量范围 | 60mm(±30mm水平方向) |
| | | 分辨力 | 0.02μm |
| | | 长度基准 | 圆弧形标尺 |
| | | 示值误差(20°C) | ±(0.8+\|2H\|/100)μm<br>H: 水平位置上的测量高度(mm) |
| | 表面粗糙度 | 测量范围 | 800μm/80μm/8μm |
| | | 分辨力 | 0.01μm/0.001μm/0.0001μm |
| | 非接触检出器 **CPS2525***1 | 测量范围 | 1.2mm |
| | | 分辨力 | 25nm |
| | 非接触检出器 **CPS0517***1 | 测量范围 | 0.1mm |
| | | 分辨力 | 5nm |
| Z2轴 | | 移动范围 | 500mm |
| | | 分辨力 | 0.05μm |

*1: 可选择搭载**CPS2525**和**CPS0517**的机型。
* 测量仪主体构成品的一部分使用天然石材，石材表面肯能会有纹路。

MeasurLink® ENABLED Data Management Software by Mitutoyo 附带测量数据输出功能的产品可连接到测量数据网络系统MeasurLink (详细信息参见A-5页)。

Mitutoyo guarantees the product quality Mitutoyo guarantees the product quality PROPRIETARY INSPECTION CERTIFICATE 测量仪器附带检查成绩书 详细信息参见U-13页

### ■SV-C4500CNC

- 通过更换检出器，可在一台机器上实现表面粗糙度和轮廓形状测量的高精度接触式CNC表面粗糙度/轮廓测量系统。
- 带α轴的机型可电动倾斜X1轴，对水平面、倾斜面进行连续测量。并且，轮廓用Z1轴检出器的测力具有自动调整功能，在X1轴倾斜时可以按照指定测力进行自动测量。
- 带Y轴工作台的机型可以进行多工件连续测量等任务，通过Y轴轴向定位，可扩大测量范围。
- Z1轴检出器内置了防撞安全装置，因此万一遇到检出器主体与工件将要碰撞的情况，将自动停机。
- 可选外部控制功能(外部I/O)，与PLC实现双向通信(RS-232C)。

### ■SV-C4500CNC HYBRID TYPE1

- 除了接触式表面粗糙度和轮廓测量系统外，HYBRID型CNC表面粗糙度/轮廓形状测量仪还配有非接触式检出器。
- 带Y轴工作台的机型为标配。可以进行多工件连续测量等任务，通过Y轴轴向定位，可扩大测量范围。
- Z1轴检出器内置了防撞安全装置，因此万一遇到检出器主体与工件将要碰撞的情况，将自动停止。
- 可选外部控制功能(外部I/O)，与PLC实现双向通信(RS-232C)。

L



三丰公司秉承持续创新向客户提供最新技术体验的理念。
因此保留对产品的技术规格进行变更的权利。规格如有变更，恕不另行通知。