Mitutoyo

Mitutoyo Quality

超高精度CNC三坐标测量机

LEGEX 匠

三坐标测量机



产品样本 No.C16034

Mitutoyo

LEGEX 匠

更大化地排除误差因素并融合三丰前沿技术的“匠”心之作
助您跨越精度的壁垒！



旨在追求更高精度的“匠”系列！

即使测量范围500 mm，也具备误差在0.58 μm以下的实力！

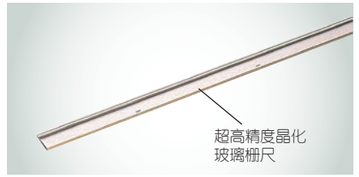
最大允许长度测量误差 $E_{0,MPE}$=(0.23＋0.7L/1000)μm

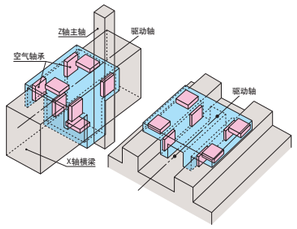
理想测量机本体构成

- 理想的本体结构
- 高本体刚性
- 高维的振动对策
- 超高精度测长单元
- 高水平的控制技术

“匠”培养的精加工技术

- 超高精度的研磨技术
- 超高直线度精加工
- 高垂直度精加工









三丰为了传承现有的高水平技能引入了“匠师传承制度”。

主要规格

项目 \ 型号		LEGEX 574 匠	LEGEX 774 匠	LEGEX 776 匠	LEGEX 9106 匠
测量范围	X轴	500 mm	700 mm		900 mm
	Y轴	700 mm			1000 mm
	Z轴	450 mm		600 mm	
最大驱动速度		200 mm/s			
最大驱动加速度		980 mm/s²			
分辨力		0.00001 mm(0.01 μm)			
导向方式		空气轴承			

本体精度

使用测头	最大允许长度测量误差 $E_{0,MPE}$
MPP-310Q	(0.23＋0.7L/1000)μm(温度环境1) (0.25＋0.7L/1000)μm(温度环境2)

安装温度环境

	温度环境1	温度环境2
温度范围	19～21 ℃	18～22 ℃
温度变化	0.5 ℃/h	
温度分布	1.0 ℃/m	



003 2310(1)B-(AK-AK)AK, 中国印刷 印刷日期: 2023年10月

中国联络处

三丰精密量仪(上海)有限公司

三丰微信公众号

东北地区

【长春】
电话：0431-8192-6998

【大连】
电话：0411-8718-1212

华北地区

【天津】
电话：022-5888-1700

【青岛】
电话：0532-8096-1936

华东地区

【上海】
电话：021-5836-0718

【苏州】
电话：0512-6522-1790

【杭州】
电话：0571-8288-0319

【常州】
电话：0519-8815-8316

【温州】
电话：0577-8641-5280

华中地区

【武汉】
电话：027-8544-8631

【郑州】
电话：0371-6097-6436

【西安】
电话：029-8538-1380

【成都】
电话：028-8671-8936

【重庆】
电话：023-6595-9950

华南地区

【东莞】
电话：0769-8541-7715

【福州】
电话：0591-8761-8095

【长沙】
电话：0731-8401-9276

【顺德】
电话：0757-2228-8621

三丰精密测量技术(苏州)有限公司 电话：0512-6252-2660

本司商品基于日本外汇及对外贸易法，有时需要取得日本政府的输出许可。向非本土企业提供产品输出及技术信息时，请咨询最近的营业所。

Mitutoyo Corporation
日本神奈川县川崎市高津区坂户1-20-1
电话：(044)813-8201
传真：(044)813-8210
https://www.mitutoyo.co.jp
https://www.mitutoyo.com.cn (中文)

注释：
全部产品介绍，特别是本手册中有关图表、图形、尺寸、性能数据以及其它技术数据均为近似值。在此基础上，我们保留对设计、技术数据、尺寸和质量进行变更的权力。截止至本手册印刷，上述标准、相似的技术规则、产品规格、说明和图表均正确有效。仅经三丰公司确认的提议具有权威性。
规格如有变更，恕不另行通知。